

BU Solution - Parc machines

(Verneuil-sur-Vienne, Haute-Vienne, 87, 10 KM aéroport de Limoges)



Site Mallevialle

2, route D20, ZI Mallevialle, 87430 Verneuil sur Vienne
+33 (05) 55 58 70 84 - solution@euclide.pro

- ❖ Activité créée en 1992
- ❖ Bâtiment aménagé en 2012
- ❖ 2 400 m² d'ateliers



Site Quatre Vents

6, route de Tranchepie Les Coreix, 87430 Verneuil sur Vienne
+33 (05) 55 30 55 18 - solution@euclide.pro

- ❖ Activité créée en 1993
- ❖ Bâtiment agrandi en 2014
- ❖ 1 800 m² d'ateliers
- ❖ Ponts roulants 2x10 T

Site de Mallevialle

NOS MOYENS INDUSTRIELS

FRAISAGE CN 5 AXES

2 CU

CU DMG - DMF 260/11 5 axes continus Broche 20 000 tr/mn	2600 x 1100 x 900
---	-------------------

CU DMG - DMU 80 Monobloc 5 axes continus Broche 10 000 tr/mn	900 x 650 x 650
--	-----------------



FRAISAGE CN UGV 3 AXES

3 CU

CU DECKEL HSC 105 LINEAR CNC HEIDENHAIN TNC 530 Broche 42 000 tr/mn	1100 x 800 x 600
---	------------------

CU DECKEL HSC 75 LINEAR CNC HEIDENHAIN TNC 530 Broche 42 000 tr/mn	750 x 600 x 550
--	-----------------

CU DECKEL DMC 100 CNC HEIDENHAIN TNC 430 Broche 18 000 tr/mn	1000 x 800 x 500
--	------------------



ÉLECTRO-ÉROSION

3 fils - 2 enfoncages

Électroérosion à fil de finition SODICK AG 750 LH	745 x 500 x 600
---	-----------------

Électroérosion à fil de finition SODICK AG 600	600 x 400 x 350
--	-----------------

Électroérosion à fil de finition SODICK VZ 500	500 x 350 x 300
--	-----------------

Électroérosion enfonçage ONA TECHNO H400 avec changeur d'électrodes	600 x 400 x 400
---	-----------------

Électroérosion enfonçage ONA DATIC 20-60	250 x 350 x 350
--	-----------------

Site de Mallevialle

NOS MOYENS INDUSTRIELS

TOURNAGE

	3 CN
Tour CMZ TC 30	Ø 650 x 900
Tour CMZ TA 30 + axe Y	Ø 650 x 900
Tour SOMAB OPTIMAB 500	Ø 400 x 1350

RECTIFICATION CN et CV

Centre de rectification GER SR-250/60 CNC	2000 x 600 x 400
Centre de rectification GER SR-160/60 CNC	1200 x 600 x 400
Centre de rectification GER SCA 100/50	1000 x 500 x 400
Rectifieuse plane ROSA	900 x 500 x 350
Rectifieuse plane OKAMOTO	900 x 500 x 350
Rectifieuse tangentielle JUNG	450 x 200 x 150
Rectifieuse cylindrique CLICHY inter/exter	Ø 250 x 800

CONTRÔLE

MMT LH 87 WENZEL logiciel METROSOFT CM + QUARTIS	2000 x 800 x 700
Colonnes de mesure TESA Hite400 + marbres	
Colonnes de mesure ROCH + marbres	
2 Projecteurs de profil MITUTOYO grossissement 10-20x	
2 Machines à biller TESTWELL + ERNST	
1 Banc de réglage et de mesure ZOLLER	
1 Banc de réglage et de mesure EPB Tool Master 250	



Site Quatre vents

NOS MOYENS INDUSTRIELS

PLIAGE

1 Presse plieuse numérique AMADA 8 AXES 170T L 4500

1 Presse plieuse COMESSA 300T L 4000

CISAILLAGE

1 Cisaille LAMI NOVA 3000 x 1500

OXYCOUPAGE

1 Poste manuel de découpage plasma EP.15

ROULAGE

1 Rouleuse pyramidale COMAC L 2000 x EP.12

1 Rouleuse à tôle symétrique 3 rouleaux Ø90

CINTRAGE

1 Cintreuse de profils COMAC 3012 UPN 140 L 80 Tube Ø102

POINÇONNAGE

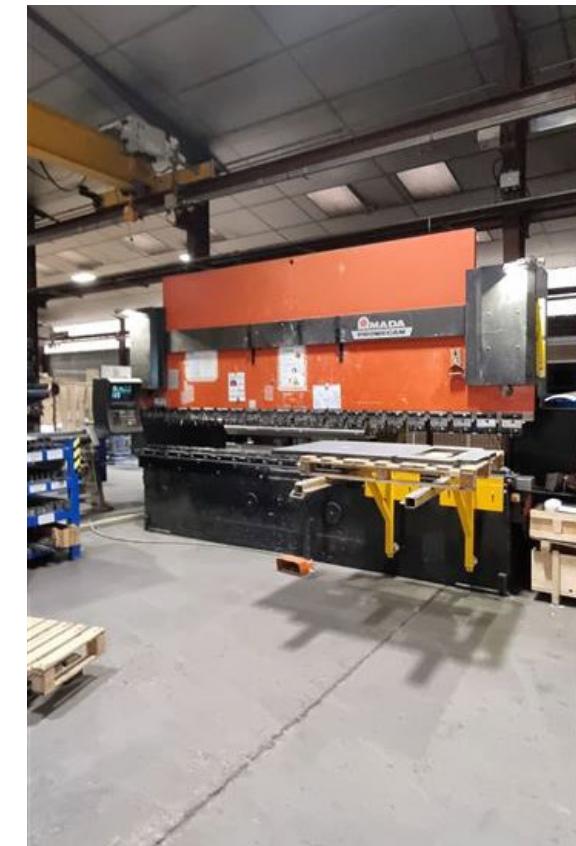
1 Poinçonneuse hydraulique GEKA 100 T

DÉBIT / SCIAGE

2 Scies à ruban automatiques THOMAS 370 x 240

PEINTURE

1 cabine peinture 6400x 2800 x 2650



Site Quatre vents

NOS MOYENS INDUSTRIELS

SOUUDAGE

21 postes :

- Baguettes MIG / MAG
- Semi-automatique
- TIG
- Thermique à courant pulsé inox -aluminium
- Découpage arcair
- 3 Vireurs motorisés



ATELIER MÉCANIQUE

1 Fraiseuse aléseeuse FERMAT 4 Axes CN HEIDENHAIN ITNC530	3000 x 2000 x 2000
1 Taraudeuse CMA RNRM 20	
1 Perceuse radiale GSP 405 K 160	Ø 60
2 Perceuses à colonne CINCINNATI	



ÉQUIPEMENT DE MANUTENTION

- 2 ponts 10 T couplage possible - Hauteur 8 m
- 2 ponts 5 T Hauteur 5 m
- 2 ponts 1 T Hauteur 4 m